MIXER s.r.l. - Via dell'Industria, 2 - 36047 MONTEGALDA (VI) - Tel. 0444/737020 - Fax 0444/636499 - www.mixerit.com

ASM / RB

pétrin à spirale autobasculant sur banc

100 130 160 200 250 300 400 kg

Economie de temps et de travail

Pétrissage de qualité

Fiabilité

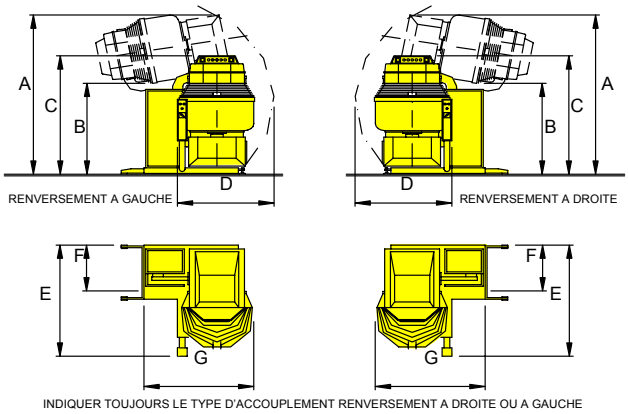
Le système ASM/RB MIXER offre une réponse efficace à l'artisan boulanger et pâtissier dont les volumes de production et la variété des produits augmentent.
Le système ASM/RB se compose d'un élévateur à encombrement réduit appliqué à un pétrin à spirale de la ligne ASM dans le but de simplifier les opérations de déversement de la pâte sur la table de travail où sera effectué le travail manuel prévu pour chaque cas.
Le pétrin en question est le pétrin ASM qui a désormais fait ses preuves: il s'agit d'un pétrin à cuve fixe avec deux vitesses de rotation de la cuve et deux vitesses de rotation spirale, indépendantes entre elles présentant en outre un dispositif d'inversion du sens de la cuve.
MIXER propose une **deuxième vitesse pour la cuve** dans le but d'offrir à l'artisan expert et exigeant un ample éventail de pétrissages possibles. ASM avec inversion du mouvement de la cuve: pour travailler de manière homogène et lisse même des petites quantités de pâte.

FIABILITE
Des pétrins fiables présentant des solutions ayant fait leur preuve et montant des composants de qualité constituent l'aboutissement de la longue présence sur le marché d'ASM.

QUALITE DE LA PATE
Chez MIXER, nous sommes fiers de cette combinaison efficace entre un élévateur robuste et une ASM, qui se démontre une fois de plus un pétrin à spirale de qualité permettant d'obtenir des résultats impeccables en toutes circonstances et de limiter l'élévation de la température de la pâte. Ce pétrin, fruit de l'expérience de plus de vingt ans de l'entreprise, constitue la machine phare pour les ateliers de moyennes dimensions.

OPTIONS
MIXER signifie une gamme de pétrins pouvant recevoir un grand nombre d'accessoires pour permettre aux clients de choisir la solution idéale. Sonde de température, ordinateur pour la gestion informatique des recettes, moteurs renforcés pour productions spéciales, versions INOX, ne sont que quelques exemples des possibilités offertes.

ASM/RB
PETRIN A SPIRALE AUTOBASCULANT
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



INDIQUER TOUJOURS LE TYPE D'ACCOUPLEMENT RENVERSEMENT A DROITE OU A GAUCHE

DONNEES TECHNIQUES

Modèle		ASM RB 100	ASM RB 130	ASM RB 160	ASM RB 200	ASM RB 250	ASM RB 300	ASM RB 400
Capacité pâte (min./max) *	kg	8/100	10/130	10/160	10/200	15/250	20/300	25/400
Capacité farine (min./max) *	kg	5/62	6/80	6/100	6/125	9/150	12/185	15/250
Capacité eau (min./max) *	lt	3/38	4/50	4/60	4/75	6/100	8/115	10/150
Volume cuve	lt	155	205	260	285	380	470	610
% minimum eau/farine	%	50	50	50	50	50	50	50
Tours de la spirale 1ère vitesse(50/60hz)	rpm	98	98	92	92	92	92	87
Tours de la spirale 2nde vitesse(50/60hz)	rpm	194	194	182	182	183	183	175
Tours de la cuve 1ère vitesse (50/60hz)	rpm	10	9.5	9	9	9	9	8.5
Tours de la cuve 2nde vitesse (50/60hz)	rpm	20	19	18	18	18	18	17
Puissance moteur 1ère vitesse	kw	2.9	3.6	4.6	4.6	7.1	7.1	11.4
Puissance moteur 2nde vitesse	kw	5.3	6.3	7.4	7.4	12.1	12.1	16.5
Courant absorbé V. 230	A	20.5	23.5	27.5	27.5	44	44	57
Courant absorbé V. 400	A	12	13.5	16	16	26	26	34
Diamètre de la barre de la spirale	mm	35	40	48	48	60	60	60
Hauteur totale (machine en phase de déversement) A	mm	2100	2160	2320	2320	2450	2480	2620
Hauteur du bord de la cuve(machine en phase de déversement) B	mm	1280	1250	1220	1220	1220	1180	1240
Hauteur totale (machine à terre) C	mm	1420	1480	1550	1550	1610	1610	1700
Largeur totale (machine en phase de déversement) D	mm	1000	1060	1110	1110	1250	1250	1320
Longueur totale E	mm	1300	1380	1500	1500	1670	1720	1850
Longueur de support latéral F	mm	420	420	460	460	500	500	500
Largeur totale G	mm	1100	1160	1300	1300	1400	1450	1520
Poids net	kg	790	860	1030	1040	1160	1210	1480
***: capacité déterminée en considération du % liquide/farine égal à 60**								

PIECES COMMUNES DE SERIE FOURNIES

Cuve, colonne de contraste, protection contre les accidents et para-farine en acier inox AISI 304	Bouton impulsions rotation cuve soit dans le tableau de commandes pétrin soit dans le tableau de commandes élévateur
Spirale en acier inox AISI 431	Bouton montée et descente à homme présent
Para-farine avec garniture sur bord de la cuve	Système de levage par cylindre hydraulique
Transmission du mouvement avec poulies et courroies trapézoidales	Rouleaux appui-flexion cuve
Structure en acier vernie blanche ral 9002	Protection moteurs pour surcharges et surintensités
Calotte de protection des roulements arbre spirale	Tension 400 V, fréquence 50 Hz, 3 phases
Deux temporisateurs pour l'établissement des temps de travail avec passage automatique de la 1ère à la 2nde vitesse	Quatre mètres de câble avec fiche CEE
	Manuel d'utilisation et d'entretien et déclaration CE de conformité
Sélecteur inversion rotation cuve en 1ère vitesse	Emballage palette avec nylon
Sélecteur introduction 2nde vitesse cuve	

ACCESSOIRES A PAYER

Structure en acier inox	Sous tête en acier inox
Déduction pour 1 vitesse cuve	Goulotte latérale déversement pâtes très tendres
Ordinateur P20 avec sonde de température	Protection fermée anti-poussières en acier + fibres de verre
Sonde à contact relèvement température de la pâte	Voltage/Fréquence spéciale:230/50/3 220/60/3 380/60/3
Spirale à barre majorée	Machine vernie grise acier ral 9007
Moteur spirale majoré	Emballage cage en bois